

中华人民共和国公共安全行业标准

GA 632—2006

GA 632—2006

正压式消防氧气呼吸器

Self-contained positive pressure oxygen breathing
apparatus for fire fighting

中华人民共和国公共安全
行业标准
正压式消防氧气呼吸器
GA 632—2006

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

网址 www.bzcb.com

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 25 千字
2006年12月第一版 2006年12月第一次印刷

*

书号：155066·2-17347 定价 13.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533

2006-08-29 发布

2007-01-01 实施

中华人民共和国公安部 发布



GA 632-2006

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式、分类、型号	2
4.1 型式	2
4.2 分类	2
4.3 型号	2
5 技术要求	2
5.1 外观质量	2
5.2 结构要求	2
5.3 材料要求	3
5.4 佩戴质量	3
5.5 气密性	3
5.6 防护性能	3
5.7 供氧性能	4
5.8 自动补给阀开启压力	4
5.9 排气阀开启压力	4
5.10 正压性能	4
5.11 耐温性能	4
5.12 压力表	4
5.13 面罩性能	4
5.14 气囊或呼吸舱的有效容积	5
5.15 呼吸软管	5
5.16 压力报警	5
5.17 呼气阀和吸气阀	5
5.18 减压器安全阀	5
5.19 高压部件强度	5
5.20 人员佩戴性能	5
6 试验方法	5
6.1 外观质量、标志、包装检查	5
6.2 结构检查	5
6.3 表面电阻测定	5
6.4 材料阻燃性能试验	5
6.5 佩戴质量测定	6
6.6 气密性试验	6
6.7 防护性能试验	6
6.8 供氧性能测定	6

6.9 自动补给阀开启压力测定	7
6.10 排气阀开启压力测定	7
6.11 正压性能试验	7
6.12 耐温性能试验	7
6.13 压力表试验	7
6.14 视野试验	7
6.15 气囊或呼吸舱的有效容积测定	7
6.16 呼吸软管性能试验	7
6.17 压力报警试验	8
6.18 呼气阀和吸气阀性能试验	8
6.19 减压器安全阀性能试验	8
6.20 高压部件强度试验	9
6.21 人员佩戴性能试验	9
7 检验规则	9
7.1 检验分类	9
7.2 型式检验	9
7.3 出厂检验	10
8 标志、包装和贮存	11
8.1 标志	11
8.2 包装	11
8.3 贮存	11

表 8(续)

序号	技术要求条款	技术要求项目	出厂检验		型式检验
			逐台检验	抽样检验	
15	5.15	呼吸软管	—	√	√
16	5.16	压力报警	√	—	√
17	5.17	呼气阀和吸气阀	√	—	√
18	5.18	减压器安全阀	√	—	√
19	5.19	高压部件强度	—	√	√
20	5.20	人员佩戴性能	—	—	√
21	8.1	标志	√	—	√
22	8.2	包装	√	—	√

注: √为检验项目;—为不检项目。

8 标志、包装和贮存

8.1 标志

每台呼吸器应在外壳明显处牢固安设产品铭牌,产品铭牌包括以下项目:

- a) 产品名称及型号;
- b) 生产日期和批号;
- c) 制造厂名称。

8.2 包装

呼吸器装箱时,氧气瓶内应充填≥0.1 MPa 氧气。

每具呼吸器应有固定的包装箱,包装箱具有防潮、防震、防压的功能,包装箱内应有产品使用说明书、装箱单、产品合格证(包括压力表和氧气瓶合格证书)、备件及工具。

每具呼吸器包装箱的明显处应有以下标志内容:

- a) 制造厂名称、地址和注册商标;
- b) 产品名称及型号;
- c) 生产日期和批号;
- d) 产品执行标准的代号;
- e) 认证标志或批准文件的编号。

产品使用说明书应有以下内容:

- a) 使用方法和安全注意事项;
- b) 维修、消毒、存贮及检查方面的指导;
- c) 故障、原因和排除方法;
- d) 使用的氧气、二氧化碳吸收剂和冷却剂的说明;
- e) 制造厂认为必要的说明。

8.3 贮存

呼吸器应在清洁、干燥、通风良好的贮存室中存放,室内温度(-10~40)°C,产品在贮存时应装入包装箱内,避免阳光长时间的曝晒,距热源不得少于1 m,不能与油、酸、碱或其他对产品有腐蚀性的物质一起贮存,严禁重压。